

SPLIT BOMBA DE CALOR

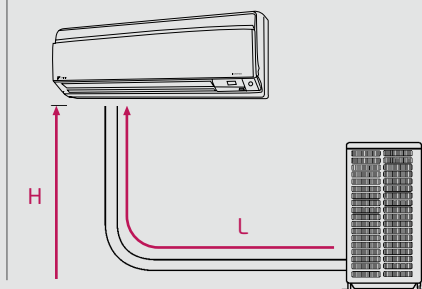
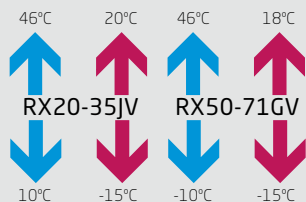
UNIDADES DE PARED SERIE JV / GV INVERTER / DOMÉSTICO

CONJUNTO SPLIT				TX20JV	TX25JV	TX35JV	TX50GV	TX60GV	TX71GV
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Máx	W kcal/h	1.300-2.000-2.600 1.120-1.720-2.240	1.300-2.500-3.000 1.120-2.150-2.580	1.300-3.300-3.800 1.120-2.840-3.270	1.700-5.000-5.300 1.462-4.300-4.558	1.700-6.000-6.700 1.462-5.160-5.762	2.300-7.100-8.500 1.978-6.106-7.310
	Calefacción	Mín-Nom-Máx	W kcal/h	1.300-2.500-3.500 1.120-2.150-3.010	1.300-2.800-4.000 1.120-2.410-3.440	1.300-3.500-4.800 1.120-3.010-4.130	1.700-5.800-6.500 1.462-4.988-5.590	1.700-7.000-8.000 1.462-6.020-6.880	2.300-8.200-10.200 1.978-7.052-8.772
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Máx	W	- 550 - - 590 -	- 730 - - 690 -	- 980 - - 930 -	400 - 1.520 - 1.770 435 - 1.570 - 2.200	440 - 1.990 - 2.400 400 - 2.040 - 2.810	570 - 2.350 - 3.200 520 - 2.550 - 3.820
	Calefacción								
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			3,6	3,4	3,4	3,29	3,02	3,02
COP	Calefacción			4,2	4,0	3,8	3,69	3,43	3,22
Etiq. ef. energ.	Refrigeración / Calefacción			A / A	A / A	A / A	A / A	B / B	B / C
Consumo energía anual	Refrigeración		kWh	275	365	490	760	995	1.175

UNIDADES INTERIORES				FTX20JV	FTX25JV	FTX35JV	FTX50GV	FTX60GV	FTX71GV
Caudal de aire	Refrigeración		m³/min	9,1	9,2	9,3	11,4	16,2	17,4
	Calefacción			9,4	9,7	10,1	10,9	17,4	21,5
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
	Alto		mm	283	283	283	290	290	290
Dimensiones	Ancho		mm	770	770	770	1.050	1.050	1.050
	Fondo		mm	198	198	198	238	250	250
Peso			Kg	7,0	7,0	7,0	10,0	12,0	12,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	33 / 25 / 22	33 / 26 / 22	34 / 27 / 23	43 / 34 / 31	45 / 36 / 33	46 / 37 / 34
	Calefacción			34 / 28 / 25	34 / 28 / 25	35 / 29 / 26	44 / 34 / 31	44 / 35 / 32	46 / 37 / 34

UNIDADES EXTERIORES				RX20JV	RX25JV	RX35JV	RX50GV	RX60GV	RX71GV
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SWING
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto		mm	550	550	550	735	735	770
	Ancho		mm	658	658	658	825	825	900
	Fondo		mm	275	275	275	300	300	320
Peso			Kg	28,0	28,0	30,0	48,0	48,0	71,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	46 / -	46 / -	48 / -	48 / 44	49 / 46	52 / 49
	Calefacción			47 / -	47 / -	48 / -	48 / 45	49 / 46	52 / 49
Carga de refrigerante para				m	10	10	10	10	10
Carga adicional				gr/m	20	20	20	20	20

MODELO		TX20JV	TX25JV	TX35JV	TX50GV	TX60GV	TX71GV
Longitud máxima de tubería (L)	m	15	15	15	30	30	30
Diferencia de nivel máxima (H)	m	12	12	12	20	20	20



NOTA

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27 °CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20 °CBS; temperatura exterior 7 °CBS, 6 °CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

NOTA

1. Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
2. Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)